

## Компания “Элснаб” официальный дистрибьютор ALFRA в России



Оборудование для обработки листового металла, гибки и резки алюминиевых и медных шин и профилей



# Оборудование ALFRA

ALFRA – это электромонтажное оборудование: гидравлические прессы, прессы для штамповки, сверлильные станки и другой профессиональный инструмент для работы с материалами различной плотности и состава. Деятельность компании началась с производства магнитных сверлильных станков, упрощающих процесс сверления и резки металла, и корончатых сверл, отличающихся специальной геометрией режущей кромки.

Немецкая компания ALFRA – производитель электромонтажного гидравлического инструмента и станков высочайшего качества. ALFRA является одним из самых известных в Европе производителей электромонтажного оборудования, ведущим производителем профессионального инструмента для быстрого и точного изготовления отверстий в листовом металле, а также для пробивки, гибки и резки медных и алюминиевых шин и профилей.

В ассортименте компании представлен широкий выбор инструмента для сборки щитов, который обеспечивает качественный монтаж систем энергообеспечения. Обширный ряд продукции включает станки и отдельные инструменты с механическим и автоматическим управлением, а также аксессуары к ним.



# Компания “Элснаб” и ALFRA



Компания ALFRA (Алфра, Альфра) является одним из самых известных в Европе производителей электромонтажного инструмента и оборудования.

ALFRA - это электромонтажные гидравлические инструменты и станки высочайшего качества, которые сэкономят ваше время. Весь спектр продукции компании ALFRA представлена более чем в 120 странах мира.

Качественный электромонтажный инструмент ALFRA сделает любую вашу работу проще, позволит вам затрачивать на работу меньше усилий, гарантируя высокое качество Ваших изделий.


"Элснаб" - авторизованный партнер изделий ALFRA на территории Российской Федерации.



# Ассортимент оборудования

Ассортимент продукции компании ALFRA включает оборудование для трех основных направлений работы с материалами: штамповки, сверления и фрезеровки (резки):

- Штампы
- Приводы
- Комплектующие к гидравлическим насосам, цилиндрам, прессам, сверлильным станкам
- Пазопросечные ножницы
- Инструменты для обработки несущих шин и кабельных каналов
- Оборудование для обработки токоведущих шин
- Инструмент для обработки кабелей
- Монтажный стол
- Стационарные станки для изготовления отверстий

- 
- A close-up photograph of an orange industrial machine, likely a hydraulic press or drill. The machine has a black control panel with a red emergency stop button. The background is a blurred view of the machine's internal components and a white cabinet.
- Гидравлические прессы
  - Сверлильные станки
  - Корончатые сверла
  - Биметаллические ножовки HSS
  - Круговые ножовки из твердых сплавов
  - Многоцелевые круговые ножовки
  - Ступенчатые сверла
  - Бесшаговые конические сверла
  - Фрезерные станки
  - Карбидные фрезы
  - Ножовочные полотна
  - Ленточные пилы
  - Дисковые пилы

# Оборудование для обработки токоведущих шин

## Машины для гибки и перфорации



Машина для гибки и перфорации токопроводящих шин (арт. 03200)

При помощи универсального рабочего цилиндра осуществляется гибка токопроводящих шин до 120,0x12,0 мм (160,0x10,0 мм на заказ), а при установке дыропробивных штампов - пробивка в шинах круглых или овальных отверстий диаметром 6,6-21,5 мм.

- Для выставления угла гибки можно использовать как механический, так и электронный угломеры
- При гибке предусмотрено автоматическое отключение движения поршня по достижении требуемого угла
- Шиногиб приводится в действие специальной электрогидравлической станцией АНР М арт. 03855, к которой можно также подключить и резак для шин, рассчитанный на медные и алюминиевые шины до 120,0x12,0 мм



# Оборудование для обработки токоведущих шин

## Машины для гибки и перфорации



Машина для гибки и перфорации токопроводящих шин LPV (арт. 03256) для медных и алюминиевых токопроводящих шин.

Прибор состоит из опорной рамы с креплением для установки базового устройства и предназначен для гибки и перфорации токоведущих шин 120x12 мм.

Для гибки и перфорации предусмотрены соответствующие легкозаменяемые направляющие с роликами, регулируемые по высоте.

Для регулировки расположения отверстий наряду с регулировкой по высоте используется также продольный ограничительный упор.

Чтобы облегчить работу с длинными медными шинами, можно использовать выдвижную раму с опорной стойкой около 700 мм.

Все упоры и опорные подставки легко и быстро фиксируются с помощью зажимного рычага.

# Оборудование для обработки токоведущих шин

## Машины для гибки и перфорации



Машина для гибки и перфорации токопроводящих шин **BS 160** (арт. **03258**)

- Гибка токоведущих шин 160 x 12 мм
- Перфорация токоведущих шин  $\varnothing$  6,6 - 21,5 мм

Состоит из опорной рамы, изготовленной из специального алюминия, и гидравлического цилиндра мощность 600 бар.



С помощью гибочных матриц радиусом 11 и 5 мм и регулировки высоты можно гнуть токопроводящие шины до угла в 90°.

Угол сгибания можно наблюдать в специальных отверстиях на верхней части инструмента.

Устройство обеспечивает быструю смену гибочных и перфорационных инструментов.

# Оборудование для обработки токоведущих шин

## Машины для резки



Машина для резки токопроводящих шин **Alfra S 125** (арт. 03250)

Данный инструмент предназначен для точной и безоблойной резки медных и алюминиевых токопроводящих шин толщиной до 12 мм и шириной до 125 мм и является идеальным дополнением к гибочно-перфорационной-машине.

Время резки с использованием электрогидравлического насоса в зависимости от толщины шины составляет 5-15 секунд с насосом АНР S арт. 03854.

- Инструмент снабжен прижимом и направляющим устройством для фиксации шин для точной резки.
- Большим преимуществом является сменный верхний нож с возможностью последующей заточки.
- Вес инструмента - 16 кг.





# Оборудование для обработки токоведущих шин

## Электрогидравлический насос

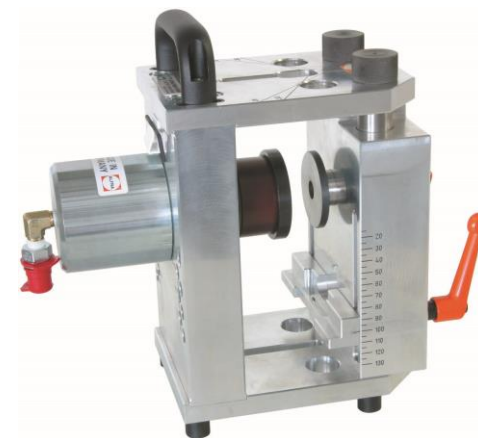


Электрогидравлический насос АНР S арт. 03854 подходит для всего оборудования ALFRA.



### Технические характеристики:

- напряжение: 230В / 50Гц
- мощность двигателя: 0,55 кВт, 2720 об./мин.
- макс. рабочее давление: 700 бар
- производительность: 0,62 л / мин. при 60 Гц  
0,52 л / мин. при 50 Гц
- объем резервуара: 2,5 л / полезный 1,5 л
- температурный ограничитель: 80°C +/- 5°
- вес: 17 кг
- размеры Д x Ш x В: 330 x 180 x 350 мм



# Оборудование для обработки токоведущих шин

## Мастерская на колесах



Мастерская на колесах **Alfra Combi (арт. 03980)** - это обрабатывающие устройства для гибки, перфорации и резки электротехнических шин смонтированы в столе мастерской в утопленном положении. Это обеспечивает быструю, чистую и удобную обработку заготовок.



### Предназначение:

- для гибки токопроводящих шин 120,0x12,0 мм;
- для перфорации токопроводящих шин  $\varnothing$  6,6-21,5 мм;
- для резки токопроводящих шин 125,0x12,0 мм;
- для опрессовки кабельных наконечников 10,0-300,0 мм<sup>2</sup>;
- для пробивки отверстий в листовом металле (все размеры и формы).

### Дополнительные характеристики:

напряжение двигателя - 400 В/50 Гц  
мощность двигателя - 1,1 кВт  
максимальное рабочее давление - 700 бар  
предварительная настройка - 600 бар  
производительность - 0,88 л/мин.  
объем бака - 17 л  
полезный объем - 13 л  
вес - 240 кг  
размер стола - 1150x700 мм  
размеры (ДxШxВ) - 1250x760x1210

# Оборудование для обработки токоведущих шин

## Машины для перфорации



Машина для перфорации шин AP 65 (**арт. 03260**)

Данный инструмент разработан специально для монтажных работ и обладает компактной и мощной конструкцией, легок в переноске.

Подходит для штамповки меди и стали толщиной до 10 мм.

Область применения: пробивка токоведущих шин, общие штамповочные работы в строительстве с применением металлоконструкций, мостостроении.

### Технические характеристики:

- ход поршня: 18,0 мм
- усилие вырубки: 270 кН
- вылет: 65,0 мм
- максимальное рабочее давление: 700 бар
- Ø круглых отверстий:
- 5,5-21,0 мм
- вес: 16 кг, Размеры: 220,0x110,0x335,0 мм

# Оборудование для обработки токоведущих шин

## Машины для гибки шин



Машина для обработки гибких пластинчатых шин (арт. 03300)

Область применения: резка и перфорация пластинчатых медных алюминиевых шин при максимальной толщине материала до 10 мм (без изоляции), ширине материала до 100 мм (без изоляции); сквозные отверстия под винты М6-М14.

Размеры: 400x250x150 мм; вес 32 кг.

Базовое устройство служит для фиксации режущего блока и дыропробивного инструмента. В базовое устройство встроено устройство давления, состоящий из гидравлического поршня и цилиндра, включая держатель пуансона в верхней части устройства.

В нижней части устройства находится центральное посадочное отверстие для установки матриц и режущего блока. Дополнительно в прибор смонтированы откидные упоры спереди и по бокам устройства.



# Штамповка отверстий в металле

## Компактная ручная гидравлика



Инструментальные наборы **Compact** (арт. 02001)

Идеален для монтажа распределительных щитов и шкафов управления. Подходит для перфорации всех типов листового металла.

Нагрузка подается только в направлении тяги, что значительно облегчает работу.

- Точно настроенный редуционный клапан.
- Усиленная ручка с мягким покрытием.
- Жесткий анодированный корпус улучшенной формы, устойчивый в работе.
- Вес 1,45 кг.
- Цилиндр с высокой степенью сжатия.
- На обратной стороне лазерная гравировка серийного номера.
- Усилие перфорации 75кН.

# Штамповка отверстий в металле

## Компактная ручная гидравлика

**Compact Combi** имеет вращающуюся на 360° головку и позволяет производить штамповку под углом 90° в любом направлении. Такой инструмент просто незаменим при доработках уже собранных шкафов и щитов, он позволяет проделать отверстие в любом труднодоступном месте.

Ручной гидравлический пресс Компакт Комби ([арт. 02050](#))

Идеален для работы на ограниченном пространстве. Для монтажа распределительных щитов и шкафов управления. Подходит для перфорации всех типов листового металла. Нагрузка подается только в направлении тяги, что значительно облегчает работу.



# Штамповка отверстий в металле

## Компактная ручная гидравлика



Гидравлический пресс **Compact** с электроприводом от высокопроизводительного аккумулятора 18 В для пробивания круглых, квадратных и прямоугольных отверстий в распределительных шкафах и распределительном оборудовании.

- легкий на вес и простой в управлении благодаря высокопрочной головке из алюминия.
- легкость и удобство, всего 3,7 кг, включая батарею.
- с предохранительным клапаном для контроля давления.
- высокопроизводительный приводной двигатель с эргономичной ручкой «Softtouch».
- батарея может быть установлена в двух положениях, что позволяет подобрать наиболее удобную балансировку.

Гидравлический ручной пресс **Compact Flex** – идеальное устройство для работы на ограниченном пространстве.

Компакт Флекс в транспортировочном кейсе **арт. 02065**

Ручной гидравлический пресс Компакт Флекс (отдельно) **арт. 02066**



# Штамповка отверстий в металле

## Гидравлические прессы и насосы



Гидравлический пресс **AEP-1** с ножным насосом

- Комплект в портативном ящике из листовой стали - **арт. 02120**
- Ножной насос отдельно, с гидравлическим шлангом 2.8м и быстроразъемным соединением – **арт. 02121**

Гидравлический пресс **DSP -120** с электрогидравлическим насосом

- Комплект - **арт. 02025**
- Электрогидравлический насос, отдельно, 220 В, со шлангом 1.8м, быстроразъемным соединением и ручным выключателем, без гидравлического цилиндра – **арт. 02027**
- Ножной двухпедальный выключатель – **арт. 02029**
- Ручной выключатель с 2мя кнопками – **арт. 02030**





# Штамповка отверстий в металле

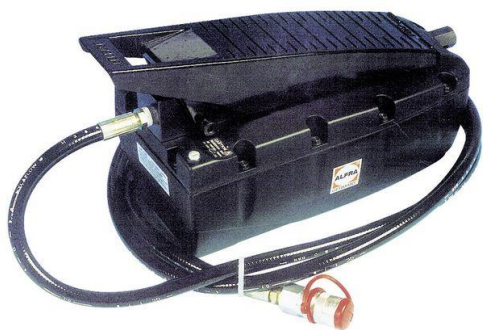
## Гидравлические прессы и насосы



Электрогидравлический насос **ALH 600** идеально подходит в качестве привода для стационарных прессов Alfa Press 250 и 400 или для привода гидроцилиндра одностороннего действия.

Электрогидравлический насос встроен в портативный пусковой ящик и работает с низким уровнем шума.

Комплект электрогидравлического насоса – **арт. 03190**



Пневмогидравлический насос **LHP 700**

Выгодная альтернатива при имеющейся подаче воздуха (мин. 2,8 бар) для привода гидравлических цилиндров одностороннего действия для листовых штампов, кабельных ножниц, прессов и иного подобного оборудования. Также подходит в качестве привода для прессов ALFRA PRESS 250 и 400.

Комплект пневмогидравлического насоса - **арт. 02140**

# Штамповка отверстий в металле

## Листовые штампы и наборы



Сегментированный листовый штамп **Тристар**

- **Тристар** - для нормальной стали, тройное сегментирование
- **Тристар Плюс** - для специальной стали, тройное сегментирование
- **Тристар Плюс S** - для нормальной и специальной стали, двойное сегментирование

Листовые штампы **Стандарт** (матрица + пуансон). С помощью штампа Стандарт всего в несколько приемов получается быстрая, легкая и чистая перфорация листовой стали (St 37) и пластмассы.



**Квадратные и прямоугольные** листовые штампы.

Листовые штампы **специальных форм**.

Специальный штамп **ASN** - для изготовления нестандартных отверстий, отверстий редких размеров или нетипичной формы

Листовые штампы **Санитар** для вырубki отверстий в металлическом лотке моечного стола

**Наборы**, Комплекты содержат штампы с самыми часто используемыми размерами, а также черновые сверла, подходящие натяжные и гидравлические винты.

# Штамповка отверстий в металле

## Перфорация металла без предварительного сверления



Стационарный станок для изготовления отверстий **ALFRA Press AP 250**

Для быстрой вырубки круглых, квадратных, прямоугольных или специальных отверстий без предварительного сверления в дверях распределительных шкафов, клеммных коробках, кабельных каналах, корпусах, кабельных вводных панелях и т.д. вплоть до области кромки. Легкая смена инструмента за несколько секунд.

### Преимущества AP 250:

- гибкость в использовании: на передвижном основании (опция) или стационарный, с установкой на верстаке;
- быстрая смена инструмента помогает в решении задач с разнообразными вариантами пробивки;
- благодаря специальным держателям для матриц возможна пробивка отверстий рядом с кромкой;
- откидные упоры обеспечивают серийную вырубку отверстий;
- лазерный указатель (опция) помогает избежать процесса накернивания и позволяет производить вырубку отверстий, ориентируясь по нанесенным карандашом меткам.

В качестве привода мы рекомендуем использовать электрогидравлический насос ALH-600 арт. **03190** или АНР S арт. **03854**

# Штамповка отверстий в металле

Перфорация металла без предварительного сверления



Стационарные станки для изготовления отверстий серия **ALFRA Press**

Для быстрой вырубki круглых, квадратных, прямоугольных или специальных отверстий без предварительного сверления в дверях распределительных шкафов, клеммных коробках, кабельных каналах, корпусах, кабельных вводных панелях и т.д. вплоть до области кромки.

Легкая смена инструмента за несколько секунд.



арт. 03195



арт. 03093



арт. 03090



арт. 03400

# Обработка кабеля, резка DIN и коробка

## Ножницы и прессы



### Ножницы кабельные

Направляемые ножи; работает в любом положении; чистый срез при минимальной деформации.

арт. 04002 AKS 85

арт. 04015 HKS 85 ручной

### Ручной гидравлический пресс

Для опрессовки кабеля сечением 10-300 мм<sup>2</sup>.

Поворотная головка на 320° опрессовка наконечников.

арт. 03361



### Гидравлический пресс

Инструмент используется для опрессовки кабельных наконечников и соединителей из меди и алюминия и имеет С-образную форму для удобства в работе.

арт. 03360

арт. 03380



# Обработка кабеля, резка DIN и корпуса

## Инструменты для обработки шин и кабельных каналов

Инструмент для резки несущих шин **Alfra DUO** с ручным рычажным приводом обеспечивает простую и точную резку несущих шин двух наиболее популярных размеров: 35,0/7,5 мм и 35,0/15,0 мм (согласно EN 50.022)

арт. 03001, 03002, 03003, 03004



Резально-штамповочная машина для несущих шин **DIN Alfra**. Универсальная машина с рычажным приводом для резки и продольно-поперечного перфорирования несущих шин DIN. Размеры шин согласно EN 50.022: 35,0/7,5, 35,0/15,0, 32,0 и медная заземляющая шина 10,0x3,0 мм.

арт. 031920

# Сверлильные станки

На магнитном основании



Серия ALFRA ROTABEST

Сверлильные станки, комплектующие к сверлильным станкам, корончатые сверла, твердосплавные корончатые сверла, биметаллические ножовки из быстрорежущей стали, ножовки из твердых сплавов с короткой или длинной коронкой, многоцелевые круговые ножовки, многоступенчатые и бесшаговые конические сверла.



# Фрезерный станок для сварных швов

SKF 63-15



Преимущества SKF 63-15:

- этот станок был специально разработан для подготовки сварных швов и снятия фаски с металлических заготовок;
- имеет низкий вес, можно использовать в качестве универсального инструмента на рабочем месте;
- рассчитан на обслуживание одним человеком для фрезеровки стали, хромоникелевой стали, чугуна и не содержащих железа металлов. Устанавливается на край заготовки и приводится в действие легким нажатием;
- конструкция дисковой фрезы при использовании наиболее распространенных режущих пластин и частоты вращения 2870 об./мин. обеспечивают бесшумное и ровное фрезерование фасок;
- роликовые направляющие сделаны из закаленной стали и обеспечивают плавную подачу инструмента;
- прост и надежен в работе благодаря защите от перегрузок и блокировочному устройству перезапуска;
- кнопка выключения встроена в правую ручку;
- возможно снятие наружных фасок с труб  $\varnothing$  от 160 мм до 390 мм при использовании дополнительного приспособления;
- большие диаметры свыше  $\varnothing$  1000 - 1500 - 2000 мм - по запросу.





# Преимущества в работе с “Элснаб”

1. Оборудование высокого качества от надежного поставщика.
2. Приобретая оборудование от немецкого производителя ALFRA вы получаете значительную экономию на оборудовании. А также гибкую систему скидок и отсрочку платежа.
3. Оборудование ALFRA прошло испытания на соответствие как международным, так и российским стандартам в разных независимых лабораториях.
4. Доступность оборудования в наличии в Москве и отлаженная логистика гарантируют оперативную поставку оборудования.
5. Обучение и консультация клиентов во всех регионах РФ.
6. Техническая консультация по бесплатному номеру 8-800-7777-380



**Надеемся на сотрудничество!**

Контакты ООО «Элснаб»

[www.elsnab.ru](http://www.elsnab.ru)

Телефоны: 8-495-137-51-15, 8-800-7777-380 (бесплатный звонок по России)

E-mail для заказов: [zakaz@elsnab.ru](mailto:zakaz@elsnab.ru)

Адрес: 107140, Россия, Москва, 1-й Красносельский переулок, 7/9Ас11,

Склад: 105425, Москва, 3-я Парковая, 41А

Время работы: пн-чт 9:00 - 18:00, пт 9.00 - 17:00; сб-вс выходной